

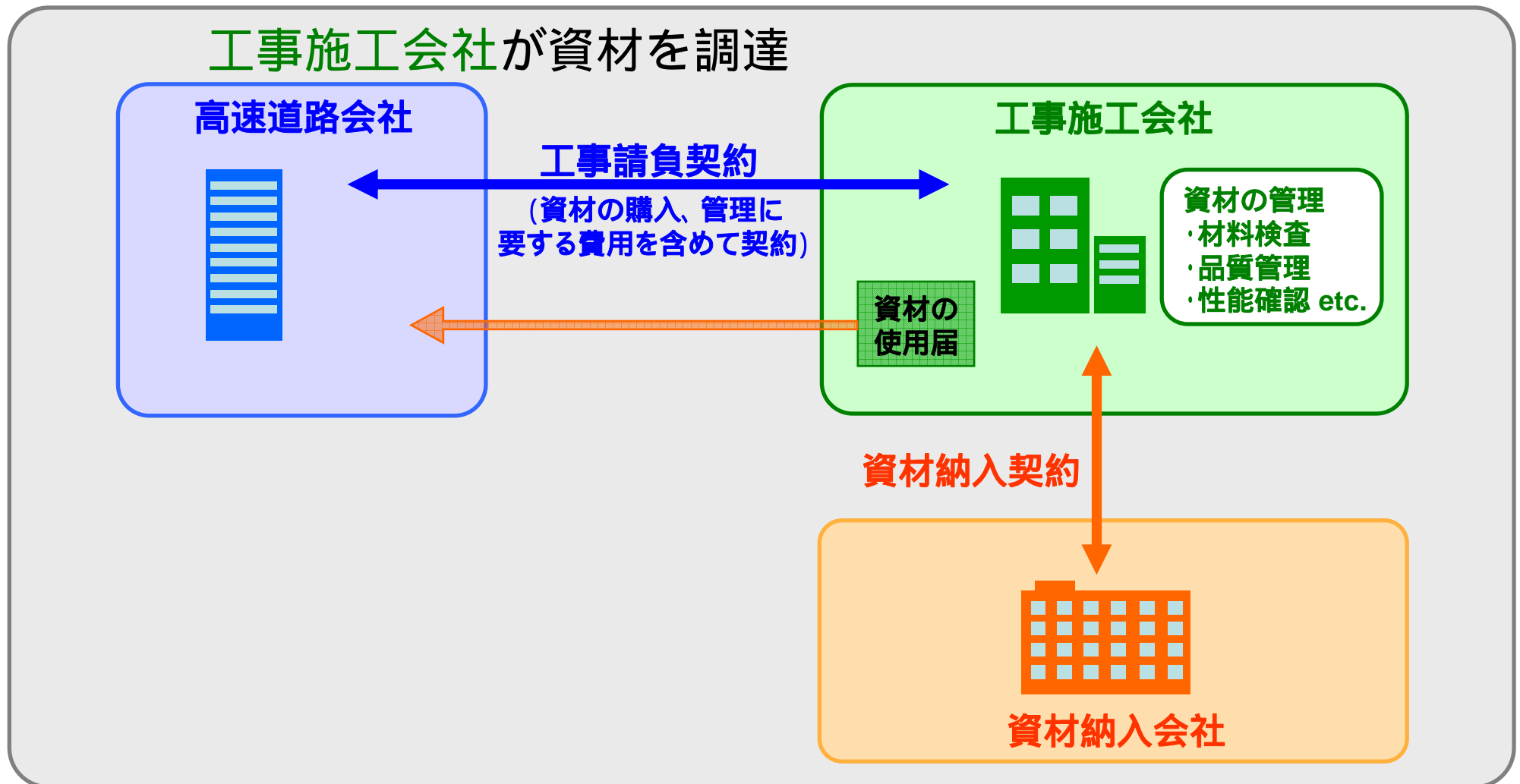
運用指針

第2条

資材又は機材の調達工夫

コストオン方式を活用した資材調達の工夫

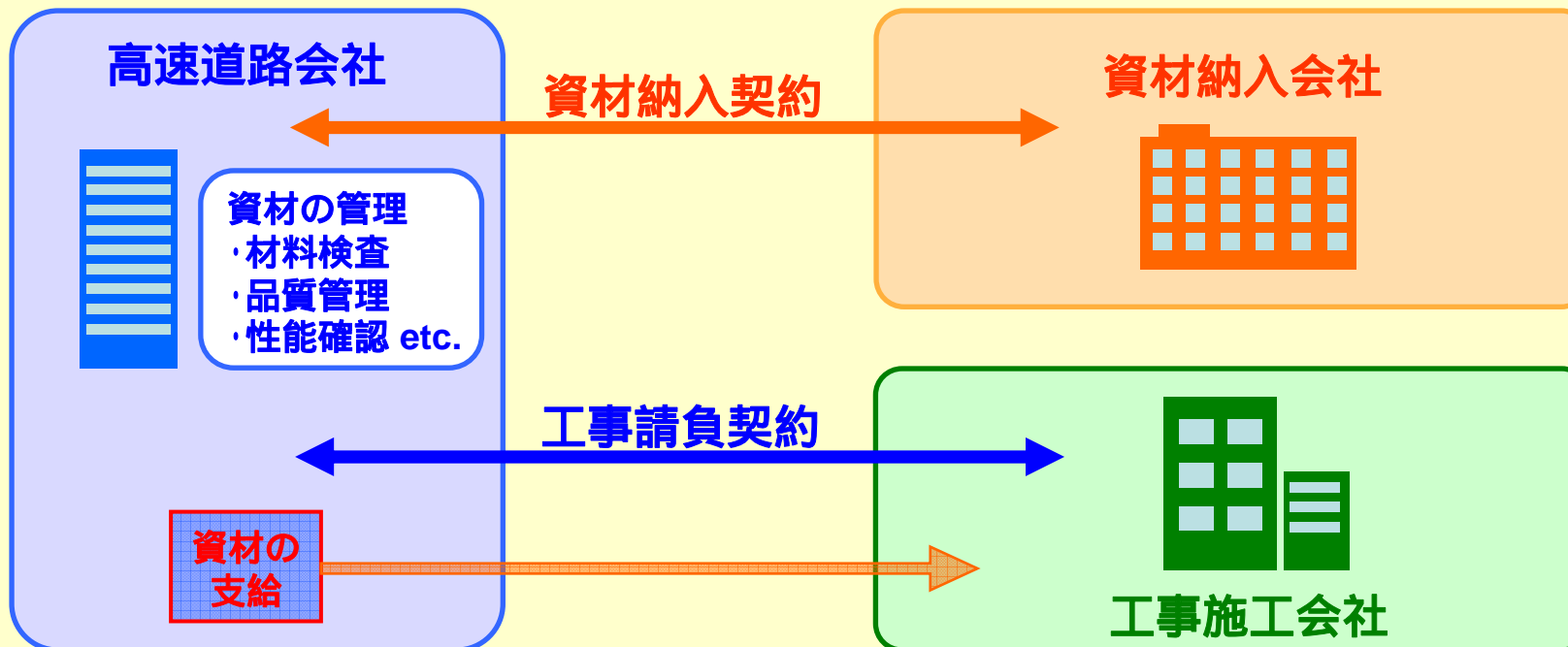
一般的な工事資材の調達方法(当初計画)



より資材調達コストの安い方法の検討

コストオン方式の導入

高速道路会社が資材を直接調達



高速道路会社が、資材納入会社から直接、資材を調達し、工事施工会社に資材を引き渡し、工事施工会社とは、工事の施工のみの契約をする方式

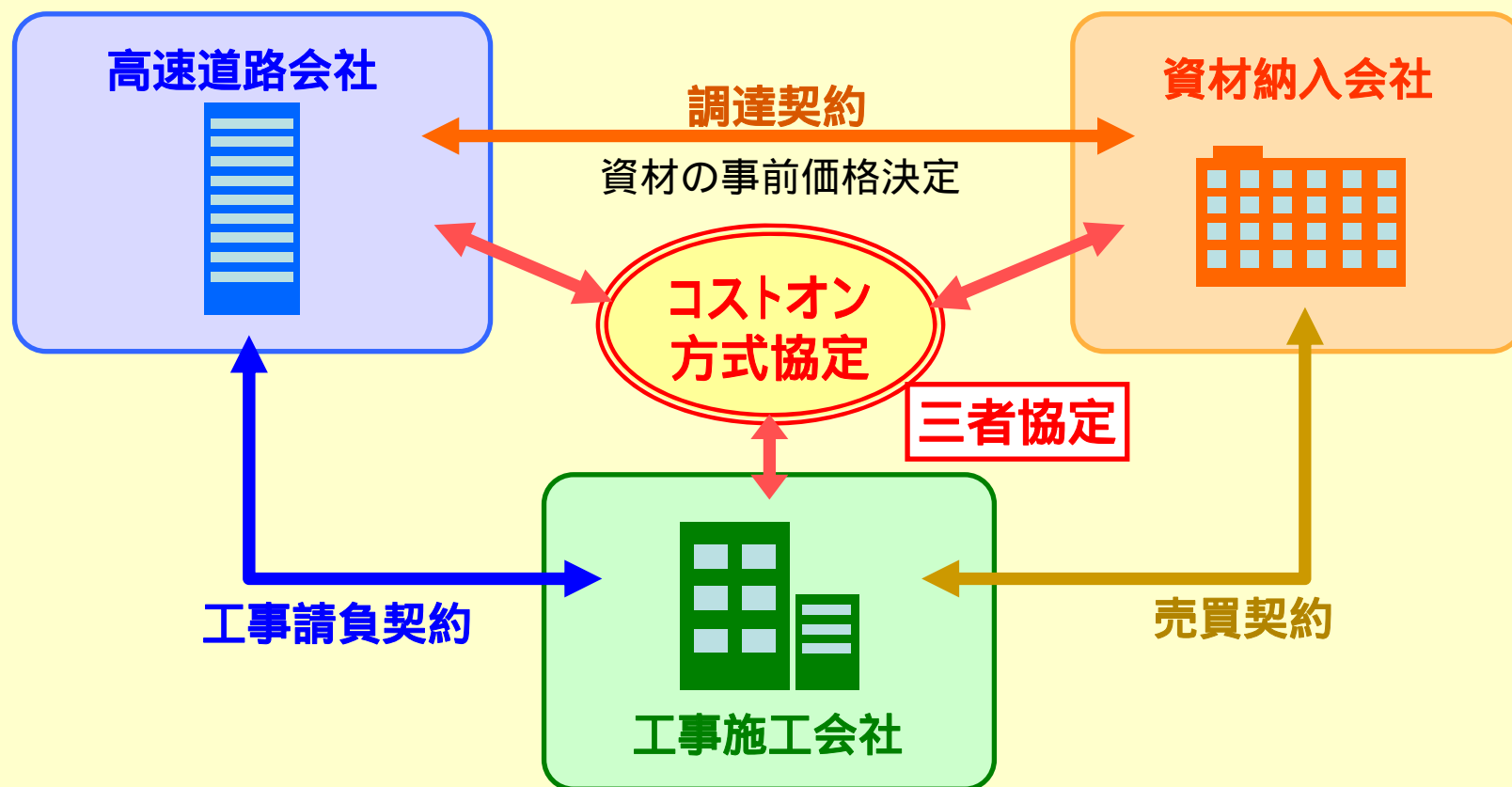
課題：調達資材の品質確認や管理を高速道路会社が実施しなければならない

コストオン方式の検討

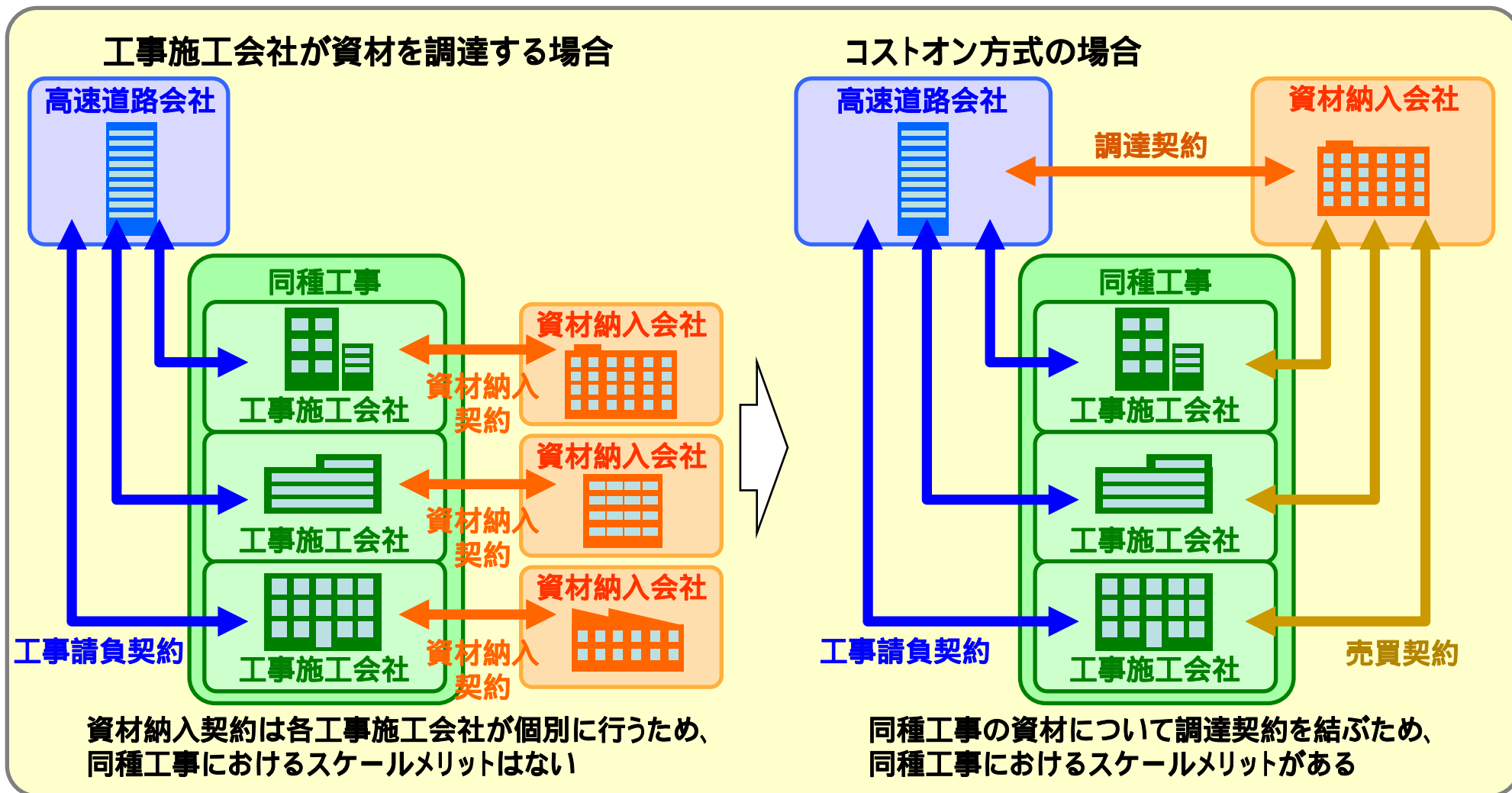
コストオン方式の導入

コストオン方式とは

- ・資材等について調達先および価格を発注者が別途調達を行って決定し、その内容を請負工事の契約条件の一部とする。
- ・その請負工事では、前記の契約条件に基づき、従来同様、当該資材の調達や管理を行う。



コストオン方式におけるスケールメリット



スケールメリットを加味した調達契約が可能

適正な品質や管理水準の確保について（トンネル照明器具）

コストオン方式における課題：適正な品質や管理水準を確保できるか

課題：適正な品質や管理水準を確保できるか

原則として、工事施工会社に品質管理は一任されているが、調達契約を高速道路会社と資材納入会社の間で結んでいるため、資材の品質に対する要求性能について、高速道路会社で品質を確認

【国の基準を基に会社で定めた機材仕様書におけるトンネル照明器具を製作するための諸基準】

外形寸法・質量

種別	筐体の寸法 高さ(A)	取付部を含んだ奥行き(B)	質量
高周波点灯蛍光灯	440mm以下	160mm以下	30kg以下

材料規格

観察部位	適用基準	耐食性	標準素材厚さ	防錆処理	塗装膜厚	備考
筐体	JIS G 4305	冷間圧延ステンレス鋼板 (SUS304)と同等品以上	1.0mm以上	合成樹脂焼付け塗装 と同等以上の耐久性 及び耐食性	前面平面部 及び背面部 20 μ m以上	
取付部			4.0mm以上			
ヒンジ・ラッチ	JIS G 4305	冷間圧延ステンレス鋼板 (SUS316)と同等品以上	1.2mm以上	-	-	
ネジ・ボルト・ナット			-	-	-	

適正な品質や管理水準の確保について (トンネル照明器具)

- 検査実施項目・実施方法を記載したマニュアルを高速道路会社で作成し、検査を実施
- 工場検査の実施：工場における品質管理状況の確認は、事前に工場検査を行う
- 抜き取り検査の実施：納入時の抜き取り検査を実施するなど確実な品質管理を行う



材料の工場検査



納入時の抜き取り検査 (灯具)



(ランプ)



(安定器)

資材に求められる品質を確保

競争入札により資材を安価に調達することによる材料費の縮減

経営努力要件適合性の認定について

コストオン方式を活用した資材調達の工夫は、適正な品質を確保しつつ、**資材の調達を工夫**したことによる費用の縮減である。

運用指針第2条第1項第2号に該当

競争入札により資材を安価に調達することによる材料費の縮減



会社の経営努力によるものと認定

助成金交付における経営努力要件適合性の認定に関する運用指針（抜粋）

第二条 経営努力要件適合性の認定基準

機構は、助成金交付申請をした高速道路会社の主体的かつ積極的な努力による次の各号に掲げる費用の縮減（適正な品質や管理水準を確保したものに限る。）について、経営努力要件適合性の認定を行うものとする。

資材又は機材の調達を工夫したことによる費用の縮減